

Docket # 4811

Device for attaching compensation weights for purposes of unbalance correction

INV: M. Rogalla et al.

AK = AE

Patent number:	US6539852
Publication date:	2003-04-01
Inventor:	ERTL WALTER (DE)
Applicant:	SCHENCK ROTEC GMBH (US)
Classification:	
- international:	B30B5/02; B30B1/32
- european:	G01M1/32B
Application number:	US20010767590 20010123
Priority number(s):	DE20001006176 20000211

Also published as:

- EP1124123 (A2)
- US2001013256 (A1)
- EP1124123 (A3)
- DE10006176 (A1)

US 6539852

Abstract of US6539852

A device for attaching a compensation weight (13) with an adhesive layer (17) to an attachment surface (18) of a vehicle wheel (19) for purposes of unbalance compensation. The device has holding structure with two holding parts to secure a compensation weight and with a pressing element (4) pressed onto a rear surface (16) of the compensation weight (13). A guide with which the holding structure may be guided to an unbalance compensation site of the attachment surface (18) and pressed thereto. The pressing element (4) has a pressing surface (8) deformable as a function of the pressing force so that rear surface (16) of the compensation weight lies on the pressing surface (8). The pressing surface (8) in the unstressed basic position of the pressing element (4) has a shape which transfers the pressing force to the middle section of the compensation weight (13). As the pressing force increases, the pressing surface (8) is deformed in such a way that the pressing force is also transferred onto the ends of the compensation weight (13).

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

DEU, AVAILABLE COPY

USPS EXPRESS MAIL
EV 511 024 735 US
JANUARY 04 2005

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:
16.08.2001 Patentblatt 2001/33

(51) Int Cl.7: G01M 1/32

(21) Anmeldenummer: 01102360.3

(22) Anmeldetag: 02.02.2001

(84) Benannte Vertragsstaaten:
**AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE TR**

Benannte Erstreckungsstaaten:
AL IT LV MK RO SI

(72) Erfinder: Ertl, Walter
64319 Pfungstadt (DE)

(30) Priorität: 11.02.2000 DE 10006176

(74) Vertreter: Haar, Lucas H., Dipl.-Ing.
L.H. Haar & Partner,
Patentanwälte,
Karistrasse 23 (Haus Otto)
61231 Bad Nauheim (DE)

**(71) Anmelder: Schenck RoTec GmbH
64293 Darmstadt (DE)**

(54) Vorrichtung zum Befestigen von Ausgleichsgewichten zum Unwuchtausgleich

(57) Eine Vorrichtung zum Befestigen von einer Klebeschicht (17) aufweisenden Ausgleichsgewichten (13) zum Unwuchtausgleich an einer Befestigungsfläche (18) eines Fahrzeugrades (19) weist eine Halteeinrichtung mit zwei Halteteilen zum Festhalten eines Ausgleichsgewichts und einem an eine Rückenfläche (16) des Ausgleichsgewichts (13) andrückbaren Andrückelement (4) und eine Führungseinrichtung auf, mit welcher die Halteeinrichtung an die Unwuchtausgleichsstelle der Befestigungsfläche (18) führbar und dort an-

drückbar ist. Das Andrückelement (4) hat eine in Abhängigkeit von der Andrückkraft verformbare Andrückfläche (8), an der das Ausgleichsgewicht (13) mit seiner Rückenfläche (16) anliegt. Die Andrückfläche (8) hat in der unbelasteten Grundstellung des Andrückelements (4) eine solche Form, daß die Andrückkraft im mittleren Bereich des Ausgleichsgewichts (13) übertragen wird. Mit wachsender Andrückkraft ist die Andrückfläche (8) derart verformbar, daß die Andrückkraft auch auf die Enden des Ausgleichsgewichts (13) übertragen wird.

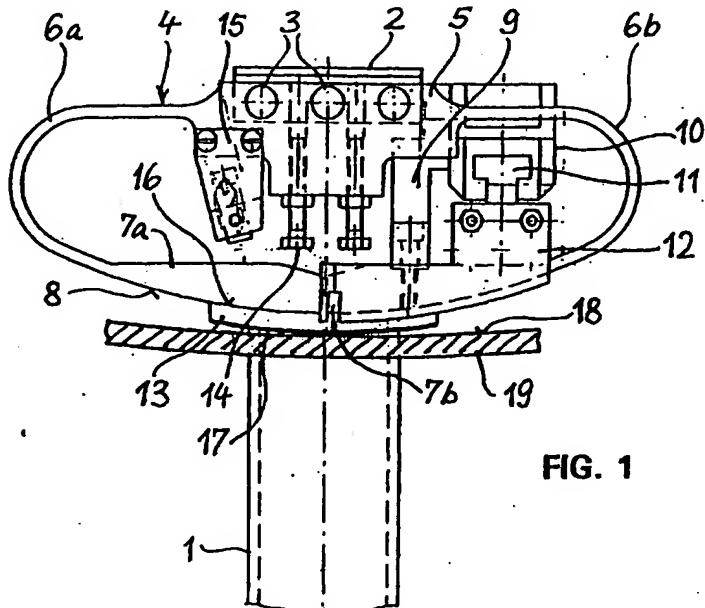


FIG. 1

Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Befestigen von einer Klebeschicht aufweisenden Ausgleichsgewichten zum Unwuchtausgleich an einer Befestigungsfläche eines drehbaren Bauteils, insbesondere eines Fahrzeuggrades, mit einer Halteeinrichtung, die zwei Halteteile zum Festhalten eines Ausgleichsgewichts und zwischen den Halteteilen ein an eine der Klebeschicht entgegengesetzte Rückenfläche des Ausgleichsgewichts andrückbares Andrückelement aufweist, und mit einer Führungseinrichtung, mit welcher die Halteeinrichtung an die Unwuchtausgleichsstelle der Befestigungsfläche führbar und dort an das drehbare Bauteil andrückbar ist.

[0002] Bei einer aus EP 0 681 169 B1 bekannten Vorrichtung der angegebenen Art wird das Ausgleichsgewicht mit Hilfe der Führungseinrichtung mit einer Kante, die an der Seite liegt, an welcher sich die Klebeschicht befindet, an die Befestigungsfläche angesetzt. Über ein als Bolzen ausgebildetes Druckübertragungsmittel wird anschließend auf das Ausgleichsgewicht ein gegen die Befestigungsfläche gerichteter Druck ausgeübt, wodurch das Ausgleichsgewicht um die Kante schwenkt und mit der Klebefläche an die Befestigungsfläche angedrückt wird. Der Druck auf das Ausgleichsgewicht kann durch eine automatische Betätigseinrichtung, z.B. einen Hubmagneten, hergestellt werden. Diese bekannte Einrichtung eignet sich nur für Ausgleichsgewichte von relativ kompakter Formgestalt, da der Anpreßdruck nur an einem Punkt auf das Ausgleichsgewicht übertragen wird.

[0003] Aus DE 44 40 812 C2 ist eine Vorrichtung zum Ankleben von Wuchtgewichten an Wellen bekannt, die aus einer Anpreßeinrichtung besteht, die im wesentlichen einen Grundkörper aufweist, der eine elastische, höhenverstellbare Aufnahme für das Wuchtgewicht sowie darunter angeordnete, vom Wellenmittelpunkt zum Wellenumfang schwenkbar gelagerte Führungsleisten und zwischen den Führungsleisten und unterhalb der elastischen Aufnahme eine ebenfalls höhenverstellbar gelagerte Formschale zum Anpressen der Wuchtgewichte trägt. Diese Vorrichtung eignet sich nur für konkav gekrümmte Befestigungsflächen.

[0004] Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Vorrichtung der eingangs genannten Art zu schaffen, die eine automatische Befestigung selbstklebender Ausgleichsgewichte von unterschiedlicher und auch größerer Länge insbesondere auch an konkav gekrümmten Befestigungsflächen ermöglicht.

[0005] Die Aufgabe wird erfindungsgemäß dadurch gelöst, daß das Andrückelement eine in Abhängigkeit von der Andrückkraft verformbare Andrückfläche hat, an der das Ausgleichsgewicht mit seiner Rückenfläche anliegt, daß die Andrückfläche in der unbelasteten Grundstellung des Andrückelements eine solche Form hat, daß die Andrückkraft im mittleren Bereich des Ausgleichsgewichts übertragen wird und daß mit wachsen-

der Andrückkraft die Andrückfläche derart verformbar ist, daß die Andrückkraft auch auf die Enden des Ausgleichsgewichts übertragen wird.

[0006] Die erfindungsgemäße Vorrichtung ermöglicht das Andücken eines selbstklebenden Ausgleichsgewichts an die Befestigungsfläche eines auszuwuchtenden Bauteils in der Weise, daß das Ausgleichsgewicht zunächst in der Mitte und von dort in Umfangsrichtung des Bauteils fortschreitend bis zu den beiden Enden hin angedrückt wird. Hierdurch wird der Einschluß von Luftblasen zwischen der Klebeschicht und dem Bauteil vermieden und eine sichere Haftung des Ausgleichsgewichts gewährleistet. Die erfindungsgemäße Vorrichtung hat weiterhin den Vorteil, daß sie sich innerhalb bestimmter Grenzen selbsttätig an unterschiedliche Krümmungsradien von Befestigungsflächen für Ausgleichsgewichte anpassen kann, da sich die Krümmung der Andrückfläche des Andrückelements mit wachsender Andrückkraft der Krümmung des an die Befestigungsfläche angedrückten Ausgleichsgewichts anpaßt. Die Andrückfläche kann in Längsrichtung der Halteteile eine vergleichsweise große Länge haben, so daß auch Ausgleichsgewichte größerer Länge auf ihrer gesamten Länge zuverlässig angedrückt werden können.

[0007] In einer vorteilhaften Ausgestaltung der erfindungsgemäßen Vorrichtung kann das Andrückelement aus einer Blattfeder bestehen, die an ihren beiden Enden gegensinnig umgebogene, an einem Teil der Halteeinrichtung befestigte Abschnitte aufweist und mit ihrem mittleren Bereich die Andrückfläche bildet. Diese Ausgestaltung ist einfach und kostengünstig herstellbar. Sie hat weiterhin den Vorteil, daß sich die Andrückkraft mit ihrem Anstieg von der Mitte ausgehend über die gesamte Länge des Ausgleichsgewichts verteilt und damit auch bei größerer Länge eine gleichmäßige Andrückung des Ausgleichsgewichts gewährleistet.

[0008] Nach einem anderen Vorschlag der Erfindung kann das Andrückelement aus zwei voneinander getrennten Blattfederarmen bestehen, die sich von einer Mittelebene der Vorrichtung aus symmetrisch in entgegengesetzte Richtungen erstrecken und mit ihren voneinander entfernten Enden an einem Teil der Halteeinrichtung biegesteif befestigt sind. Vorzugsweise ist hierbei ein Ende eines Blattfederarms mit einer Zunge versehen, die in eine Ausnehmung im Ende des anderen Blattfederarms eingreift. Hierdurch wird die Trennfuge zwischen den Blattfederarmen überbrückt. Die Blattfederarme haben im Vergleich zur einteiligen Blattfeder eine geringere Federsteifigkeit, und ermöglichen dadurch schon bei kleineren Kräften eine Verlagerung des Wirkungsorts der Andrückkraft in den Bereich der Enden eines Ausgleichsgewichts. Die freien, die Andrückfläche bildenden Endbereiche der biegbaren Blattfederarme können erfindungsgemäß auch verdickt ausgeführt sein. Hierdurch wird ihre Formsteifigkeit erhöht, so daß sie auch unter der Belastung durch die Andrückkraft eine vorgegebene Krümmung beibehalten und dementsprechend eine Art Abwälzbewegung auf der Rücken-

fläche des Ausgleichsgewichts ausführen. Zur Begrenzung der elastischen Verformbarkeit der Blattfeder und der Blattfederarme können an der Halteinrichtung einstellbare Anschläge angebracht sein.

[0009] Um die von der Führungseinrichtung ausgeübte Andrückkraft zu begrenzen, kann nach einem weiteren Vorschlag der Erfindung die Vorrichtung mit einem Meßaufnehmer versehen sein, der die elastische Verformung des Andrückelements erfaßt. Wird ein vorgegebener Sollwert erreicht, so kann die Andrückbewegung der Führungseinrichtung beendet, und nach Lösen der Halteteile die Vorrichtung in eine Ausgangslage für die Befestigung eines neuen Ausgleichsgewichts zurückgefahren werden. Als Meßaufnehmer kann beispielsweise an einem Trägerteil der Halteinrichtung ein Näherungsschalter vorgesehen sein, der bei einer bestimmten Annäherung des Andrückelements schaltet.

[0010] Nach einem weiteren Vorschlag der Erfindung ist vorgesehen, daß die beiderseits des Andrückelements angeordneten Halteteile zum Festhalten des Ausgleichsgewichts an dem verformbaren Teil des Andrückelements geführt sind, so daß sie der Lageänderung des verformbaren Teils folgen. Die Halteteile können daher bis zur Beendigung des Andrückvorgangs das Ausgleichsgewicht festhalten, ohne dadurch die Verformung des Andrückelements zu behindern. Vorgezugsweise sind die Halteteile in Linearführungen einer Klemmvorrichtung gelagert, die an dem Andrückelement befestigt ist.

[0011] Die Erfindung wird nachfolgend anhand von Ausführungsbeispielen näher erläutert, die in der Zeichnung dargestellt sind. Es zeigen

Figur 1 eine Vorderansicht einer erfindungsgemäßen Vorrichtung mit einem aus zwei voneinander getrennten Blattfederarmen gebildeten Andrückelement,

Figur 2 eine Seitenansicht der Vorrichtung gemäß Figur 1,

Figur 3 eine Vorderansicht einer anderen Ausführungsform einer erfindungsgemäßen Vorrichtung mit zwei voneinander getrennten Blattfederarmen,

Figur 4 eine Ansicht der Andrückfläche im Bereich der Enden der Blattfederarme der Vorrichtung gemäß Figur 3 und

Figur 5 eine Vorderansicht einer erfindungsgemäßen Vorrichtung mit einem von einer einzigen Blattfeder gebildeten Andrückelement.

[0012] In den Figuren 1 und 2 ist das abgewinkelte Ende 1 des Arms einer Führungseinrichtung, beispielsweise eines Manipulators oder Roboters gezeigt, der das in seiner Größe von einer Auswuchtmaschine er-

mittelte und dementsprechend abgelängte Auswuchtwicht an einer Auswuchttstelle, beispielsweise eines Fahrzeuggrads transportiert und dort mit einer definierten Kraft andrückt. An dem Ende 1 ist eine Platte 2 angebracht, an deren Stirnseite mittels Schrauben 3 ein Andrückelement 4 befestigt ist. Das Andrückelement 4 weist einen mittigen Tragkörper 5 auf, an den auf entgegengesetzten Seiten U-förmig gebogene und symmetrisch zueinander angeordnete Blattfederarme 6a,

6b angeformt sind. Die freien Endbereiche 7a, 7b der Blattfederarme 6a, 6b haben einen dickeren Querschnitt und bilden mit ihrer dem Tragkörper 5 abgekehrten Außenseite eine gleichmäßig konkav gekrümmte Andrückfläche 8. Mit den einander zugekehrten Stirnflächen können sich die Endbereiche 7a, 7b aneinander abstützen, es kann aber auch ein kleiner Zwischenraum vorgesehen sein. An dem Endbereich 7b des in Figur 1 Blattfederarms 6b ist auf der dem Tragkörper 5 zugekehrten Seite eine Stütze 9 durch eine Schraube befestigt, die eine pneumatisch oder elektrisch betätigbare Klemmvorrichtung 10 trägt. Die Klemmvorrichtung 10 weist zwei in einer Geradführung gegensinnig hin und her bewegbare Klemmbakken 11 auf. Jeder Klemmbakken 11 trägt über zwei Verlängerungsstangen ein plattenförmiges Halteteil 12, wobei eines auf der einen Seite und das andere auf der anderen Seite des Endbereichs 7b angeordnet und parallel zu diesem ausgerichtet ist. Die Halteteile 12 ragen mit ihrem der Andrückfläche 8 benachbarten Rand in konstanter Höhe über diese hinaus und erstrecken sich in Längsrichtung über die volle Länge des Endbereichs 7b. Wie die Zeichnung zeigt, kann zwischen den überstehenden Rändern der Halteteile 12 ein Ausgleichsgewicht 13 festgeklemmt werden, dessen Breite größer ist als die Breite der Endbereiche

7a, 7b der Blattfederarme 6a, 6b. Zur Begrenzung der Durchbiegung der Blattfederarme 6a, 6b sind in den Tragkörper 5 zwei einstellbare Anschlagschrauben 14 eingeschraubt, an die sich die Endbereiche 7a, 7b anlegen. Weiterhin ist an dem Tragkörper 5 ein Näherungsschalter 15 befestigt, der dem Endbereich 7a des Blattfederarms 6a gegenüberliegt und bei vorgegebener Annäherung des Endbereichs 7a schaltet.

[0013] Zur positionsgenauen Befestigung wird das Ausgleichsgewicht 13 von den Halteteilen 12 so geöffnet, daß es genau mittig auf der Andrückfläche 8 des Andrückelements 4 angeordnet ist, also mit gleichlangen Abschnitten auf jedem Endbereich 7a, 7b aufliegt. Die Krümmung der Andrückfläche 8 ist so gewählt, daß sie der vorgegebenen Krümmung der Rückenfläche 16 des Ausgleichsgewichts 13 entspricht. Das Ausgleichsgewicht 13 liegt daher gleichmäßig mit seiner Rückenfläche 16 auf der Abstützfläche 8 auf. Die Krümmung des Ausgleichsgewichts 13, welches zur Anbringung an einer konkaven Befestigungsfläche 18 eines Fahrzeuggrads 19 bestimmt ist, ist so vorgegeben, daß die mit einer Klebeschicht 17 versehene Fläche des Ausgleichsgewichts 13 einen kleineren Krümmungsradius hat, als die Befestigungsfläche des Fahrzeuggrads. Zum Anbrin-

gen des Ausgleichsgewichts 13 wird die beschriebene Vorrichtung so positioniert, daß das Ausgleichsgewicht 13 beim Andrücken an die Befestigungsfläche 18 zunächst nur mit dem mittleren Bereich der Klebeschicht 17 angedrückt wird. Mit zunehmender Andrückkraft werden dann die Endbereiche 7a, 7b der Blattfederarme 6a, 6b in Richtung auf den Tragkörper 5 gebogen. Hierdurch verlagert sich die Krafteinleitungsstelle von der Mitte des Ausgleichsgewichts 13 in Richtung auf seine Enden, wodurch das Ausgleichsgewicht in voller Länge an die Befestigungsfläche angedrückt und durch die Klebeschicht 17 an dieser befestigt wird. Hat die elastische Verformung der Blattfederarme 6a, 6b das vorgegebene Maß erreicht, so erzeugt der Näherungsschalter 15 ein Schaltsignal, durch welches der Andrückvorgang beendet und die Klemmvorrichtung 10 zur Freigabe des Ausgleichsgewichts 13 in Offenstellung gesteuert wird.

[0014] Bei dem in Figur 3 gezeigten Ausführungsbeispiel hat das Andrückelement 4 eine andere Formgestalt. Der an der Platte 2 angeschraubte Tragkörper 5 ist als biegesteifer Balken ausgebildet und hat annähernd die gleiche Länge wie die von den Blattfederarmen 6a, 6b gebildete Andrückfläche 8. Die beiden Blattfederarme 6a, 6b sind mit engem Biegeradius an die Enden des Tragkörpers 5 angeschlossen und derart zueinander gebogen, daß ihre freien Enden mit geringem Abstand einander gegenüberliegen. Der Querschnitt der Blattfederarme 6a, 6b ist konstant. Lediglich die einander gegenüberliegenden, freien Enden sind zur Bildung eines mit den Anschlagschrauben 14 zusammenwirkenden Anschlags 20 verstärkt. Beide Blattfederarme 6a, 6b sind gekrümmmt und so zueinander angeordnet, daß die von ihnen gebildete Andrückfläche 8 eine konstante konvexe Krümmung hat, wobei ihr Krümmungsradius um etwas mehr als die radiale Dicke des Ausgleichsgewichts 13 kleiner ist als der kleinste in Frage kommende Krümmungsradius der Befestigungsfläche 18. Da bei dieser Gestaltung sich die freien Enden der Blattfederarme 6a, 6b annähern, wenn diese unter der Wirkung der Andrückkraft in Richtung des Tragkörpers 5 gebogen werden, ist zwischen den freien Enden ein Zwischenraum 21 vorgesehen. Wie aus Figur 4 zu erkennen wird der Zwischenraum 21 von einer Zunge 22 überbrückt, die an dem freien Ende des Blattfederarms 6b angeordnet ist und in eine Aussparung 23 im freien Ende des Blattfederarms 6a eingreift. Hierdurch finden auch Ausgleichsgewichte geringerer Länge eine sichere Abstützung an beiden Blattfederarmen 6a, 6b. Die Zunge 22 kann als separates Teil gefertigt und anschließend an dem Blattfederarm 6a angebracht sein.

[0015] In Abweichung von den vorstehend beschriebenen Ausführungsbeispielen weist das Andrückelement 4 der in Figur 5 gezeigten Vorrichtung eine einzige Blattfeder 24 auf. Die Blattfeder 24 hat einen gebogenen Mittelabschnitt 25, der die konvex gekrümmte Andrückfläche 8 bildet. Die beiden Enden der Blattfeder 24 sind in entgegengesetzter Richtung zueinander gebogen

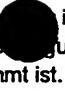
und mittels Schrauben 26 an dem Tragkörper 5 des Andrückelements 4 befestigt. Das Federband, aus dem die Blattfeder 24 besteht, ist von gleichbleibender Breite und Dicke. Zur Begrenzung der Durchbiegung des Mittelabschnitts 25 ist wie bei den vorangegangenen Ausführungsbeispielen eine einstellbare Anschlagschraube 14 vorgesehen und ein Näherungsschalter 15 sorgt auch hier für eine Beendigung des Andrückvorgangs wenn der Mittelabschnitt 25 eine vorgegebene Durchbiegung erreicht hat. Die Klemmvorrichtung 10 mit den Halteteilen 12 entspricht der in den Figuren 1 und 2 gezeigten Ausführung und ist wie diese über eine Stütze 9 mit dem Mittelabschnitt 25 verbunden. Eine Durchbiegung des Mittelabschnitts 25 wird somit auch auf die Klemmvorrichtung 10 und die Halteteile 12 übertragen, so daß diese der Bewegung des Mittelabschnitts 25 folgen und nicht an der Befestigungsfläche 18 anstoßen. Wird mit der Vorrichtung gemäß Figur 5 ein Ausgleichsgewicht angedrückt, so verformt sich der Mittelabschnitt 25 der Blattfeder 24 in der Weise, daß sich seine Krümmung verringert. Die anfänglich nur in der Mitte des Ausgleichsgewichts wirksame Andrückkraft verteilt sich daher mit zunehmender Durchbiegung des Mittelabschnitts 25 auf eine immer größere Länge des Ausgleichsgewichts, bis das Ausgleichsgewicht schließlich in voller Länge an die Befestigungsfläche angedrückt wird.

30 Patentansprüche

1. Vorrichtung zum Befestigen von einer Klebeschicht aufweisenden Ausgleichsgewichten zum Unwuchtausgleich an einer Befestigungsfläche eines drehbaren Bauteils, insbesondere eines Fahrzeugrades, mit einer Halteeinrichtung, die zwei Halteteile zum Festhalten eines Ausgleichsgewichts und zwischen den Halteteilen ein an eine der Klebeschicht entgegengesetzte Rückenfläche des Ausgleichsgewichts andrückbares Andrückelement aufweist, und mit einer Führungseinrichtung, mit welcher die Halteeinrichtung an die Unwuchtausgleichsstelle der Befestigungsfläche führbar und dort an das drehbare Bauteil andrückbar ist, dadurch gekennzeichnet, daß das Andrückelement (4) eine in Abhängigkeit von der Andrückkraft verformbare Andrückfläche (8) hat, an der das Ausgleichsgewicht (13) mit seiner Rückenfläche (16) anliegt, daß die Andrückfläche (8) in der unbelasteten Grundstellung des Andrückelements (4) eine solche Form hat, daß die Andrückkraft im mittleren Bereich des Ausgleichsgewichts (13) übertragen wird und daß mit wachsender Andrückkraft die Andrückfläche (8) derart verformbar ist, daß die Andrückkraft auch auf die Enden des Ausgleichsgewichts (13) übertragen wird.
2. Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekenn-

zeichnet, daß als Andrückelement (4) eine Blattfeder (24) auf  die an ihrer beiden Enden gegensinnig umgebogene, an einem Teil (5) der Halteinrichtung befestigte Abschnitte aufweist und mit ihrem mittleren Bereich (25) die Andrückfläche (8) bildet.

5

Maß  ist, als der kleinste Krümmungsradius der Bezugungsfläche (18), für die die Vorrichtung bestimmt ist.

3. Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Andrückelement (4) zwei voneinander getrennte Blattfederarme (6a, 6b) aufweist, die sich von einer Mittelebene der Vorrichtung aus symmetrisch in entgegengesetzte Richtungen erstrecken und mit ihren voneinander entfeindeten Enden an einem Teil (5) der Halteinrichtung biegesteif befestigt sind. 10
4. Vorrichtung nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß die freien, die Andrückfläche (8) bildenden Endbereiche der biegablen Blattfederarme (6a, 6b) biegesteif ausgeführt sind. 20
5. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 3 oder 4, dadurch gekennzeichnet, daß das freie Ende eines Blattfederarms (6a) eine Aussparung (23) aufweist, in die eine das freie Ende des anderen Blattfederarms (6b) verlängemde Zunge (22) eingreift. 25
6. Vorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß an der Halteinrichtung einstellbare Anschläge (14) angebracht sind, die die Durchbiegung der Blattfeder (24) oder der Blattfederarme (6a, 6b) begrenzen. 30
7. Vorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß an einem Trägerteil (5) der Halteinrichtung ein Meßaufnehmer, beispielsweise ein Näherungsschalter (15), vorgesehen ist, der die elastische Verformung des Andrückelements erfaßt. 35
8. Vorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die beiderseits des Andrückelements (4) angeordneten Halteile (12) zum Festhalten des Ausgleichsgewichts (13) an dem verformbaren Teil des Andrückelements (4) geführt sind, so daß sie der Lageänderung des verformbaren Teils folgen. 40
9. Vorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Halteile (12) in Linearführungen einer Klemmvorrichtung (10) gelagert sind, die an dem Andrückelement (4) befestigt ist. 45
10. Vorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Krümmungsradius der Andrückfläche (8) um ein die Dicke des Ausgleichsgewichts (13) übersteigendes 50
- 55

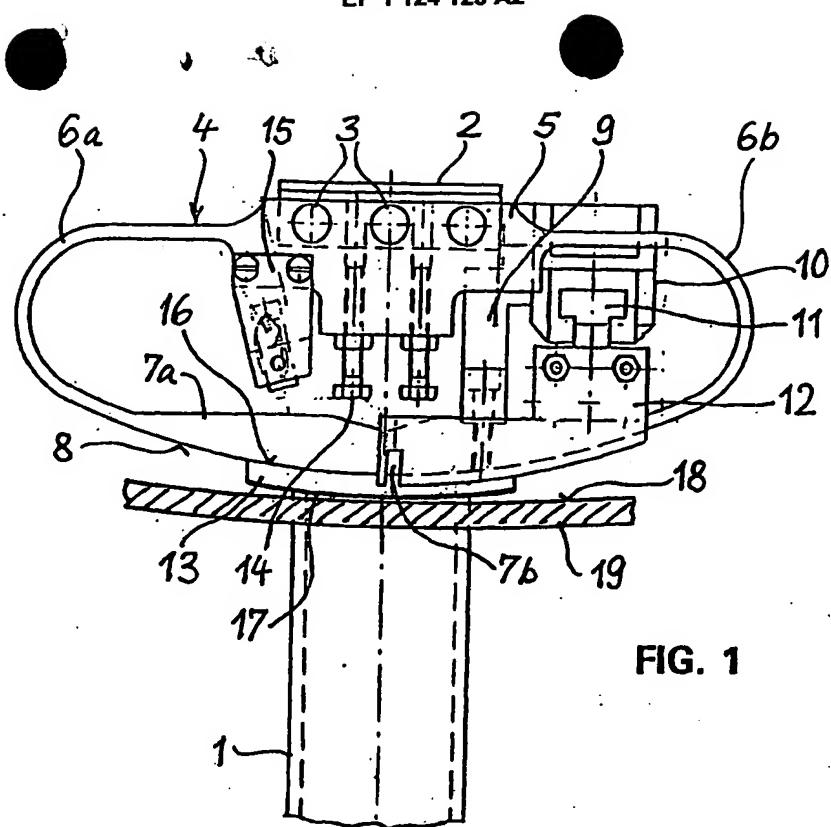


FIG. 1

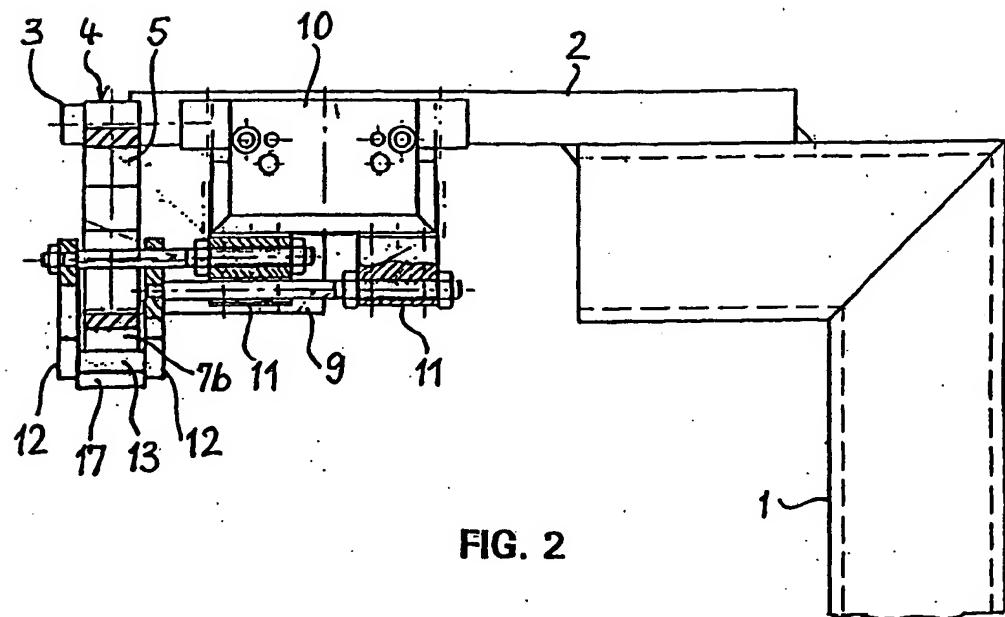


FIG. 2

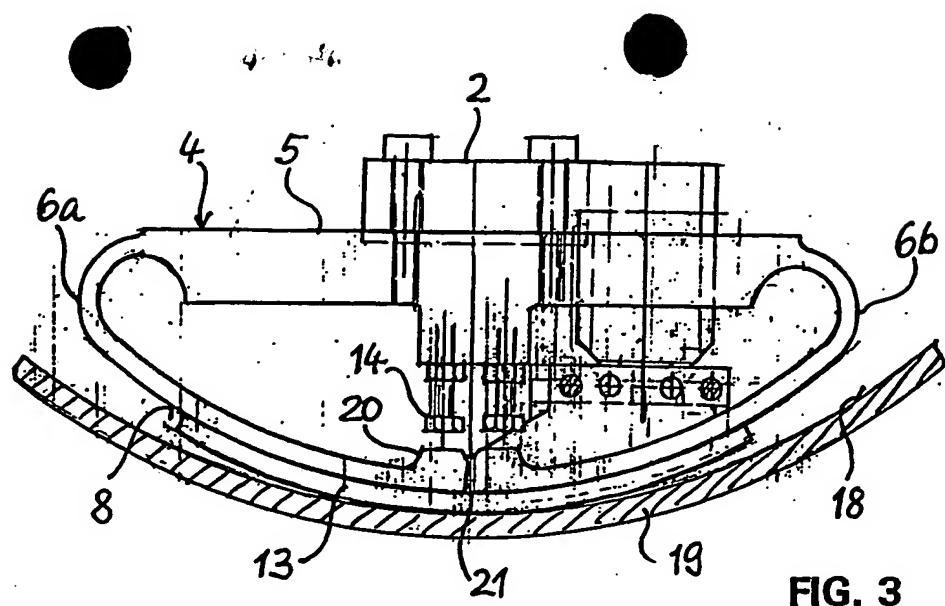


FIG. 3

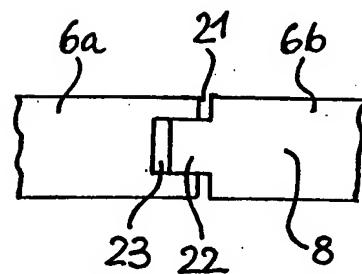


FIG. 4

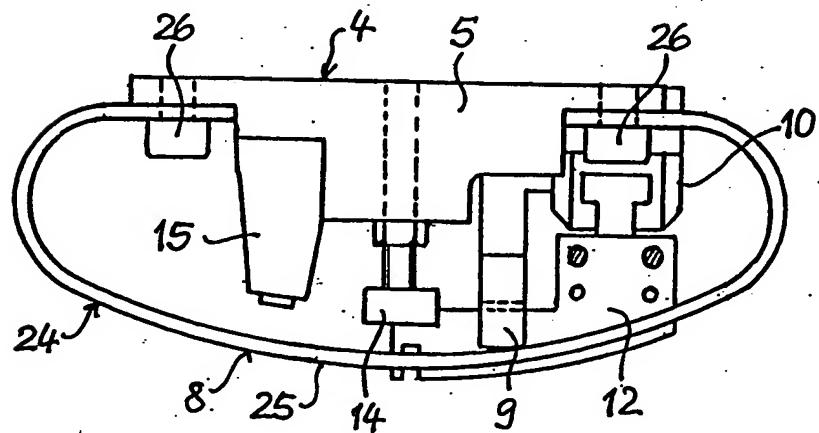


FIG. 5

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS**
- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.